



\* 0 1 5 0 1 4 7 3 2 \*

DICHIARAZIONE DI CUI ALL'ART.14 COMMA 1 LETT. D) ED E) DEL DECRETO LEGISLATIVO N.33/2013

Il/La sottoscritto/a FABRIZIO TOSELLI

In qualità di  sindaco  assessore  consigliere comunale

Ai sensi e per gli effetti di cui all'art.14 comma 1 lettere d) ed e) del decreto legislativo n.33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR 445/2000 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA ai sensi dell'art. 14 comma 1 lett. d) "i dati relativi all'assunzione di altre cariche (oltre a quelle suindicate) presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti" :

CARICA	ENTE PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO PERCEPITO NELL'ANNO 2014
CONSIGLIERE	PROVINCIA FERRARA	€ 113,49 SPESE VIAGGIO

DICHIARA ai sensi dell'art. 14 comma 1 lett. e) "gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti":

CARICA	ENTE	COMPENSO PERCEPITO NELL'ANNMO 2014

Sant'Agostino 12-08-2015

IL/LA DICHIARANTE  
F. Toselli

NB: Ai sensi dell'art. 38 del DPR 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato/a in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante, in corso di validità.